

CONSORCIO SAN IGNACIO
OBRA: OBRA DE MEJORAMIENTO DE LA TRANSITABILIDAD VEHICULAR, PEATONAL Y DEL
ORNATO, DISTRITO DE COTAHUASI, PROVINCIA DE LA UNIÓN AREQUIPA

INFORME N° 005-2024-CSI

A: **KREDERE**

De: **CONSORCIO SAN IGNACIO**

Asunto: **GASTOS INVOLUCRADOS EN LA PARTIDA DE AGUA**

Fecha: Arequipa, 23 octubre del 2024

De mi consideración,

Me dirijo a usted para saludarlo cordialmente y de acuerdo a lo coordinado se hace llegar el informe donde se especifica los gastos involucrados en la partida de Agua.

ANTECEDENTES:

1. Con fecha 23-10-23 se firmó el contrato donde se especifica el servicio de ALQUILER DE MAQUINARIA y una de ellas es el TANQUE CISTERNA DE 2000 GALONES por el monto de S/. 320.00 por día, maquina seca (sin incluir combustible).

ANALISIS:

El gasto de la partida de Suministro de agua, será cubierto por un Tanque Cisterna de 2000 gal para lo que se contrata el servicio de alquiler de este mismo.

TANQUE CISTERNA

1. El gasto de combustible aproximado de un Tanque Cisterna de 2000 galones es de 2.0 GAL/HORA
2. La cantidad de horas usadas durante el mes de DICIEMBRE del 2023 fue 177.00 horas en total por lo que generarían aproximadamente un gasto de combustible de 354.00 galones en total.

CONCLUSION:

La partida de alquiler de maquinaria incluye dos gastos:

- ALQUILER DE MAQUINARIA: Con un total de 24.00 días en el mes de Diciembre del 2023.
- COMBUSTIBLE (Diesel): Con un total de 354.00 galones en total del mes de Diciembre del 2023. Cabe mencionar que se calcula aproximaciones, el gasto de combustible siempre depende de los trabajos a realizarse.

Sin más que comunicarle, me despido cordialmente de Ud.

Atentamente,

CONSORCIO SAN IGNACIO

Mirian Zegarra Mitto
DNI: 29216004
REPRESENTANTE COMUN

.....
REPRESENTANTE LEGAL
CONSORCIO SAN IGNACION
MIRIAN ZEGARRA MITTA
DNI: 29216004